

Batterie- Energiespeichersystem



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Leistung (Laden/Entladen)	30 kW Standard, bis zu 80 kW	
Nennenergie	79 kWh	
Chemie der Batterie	Li-Ion NMC	
Nennspannung der Batterie	700 V DC	
Spannungsbereich der Batterie	614-797 V DC	
Spannung des Netzanschlusses*	3 x 400 V AC	
Wirkungsgrad des Batteriesystems**	96,6 %	
Kühlstandard	Erzwungene Luftkühlung über Wärmetauscher (Umgebungstemperatur -25°C bis 35°C)	
Kühlung aktiv - optional	Gekühlt durch Klimaanlage (Umgebungstemperatur -25°C bis 45°C)	
Parallele Kopplung	Fähigkeit, mehrere BAT-79-Systeme parallel zu koppeln	
Schrank	Beschichtetes, vandalismusgeschütztes Stahlgehäuse	
Abmessungen	H2180 mm x B846 mm x T723 mm	
Gewicht	1.083 kg	
Normen	Allgemeines:	CE: Sicherheit, Gesundheit und Umwelt
	Transport:	UN38.3
	Batterie:	EN 61010-1: 2010 + A1: 2016
	Wechselrichter:	EN 62477-1 (2012) EN 61439-1 (2011) EN/IEC 61000-6-2, EN/IEC 61000-6-4, Klasse A
Schutzart	IP55	
Erwartete Lebensdauer	15 Jahre	
Leistungsgarantie	10 Jahre / 70 %	

*Mit einem Transformator sind höhere Spannungen möglich, **Wirkungsgrad bei 100 % DoD, 15 kW, 25°C



Eigenverbrauchsoptimierung
Zeitplanung auf der Grundlage von Wetter, Verbrauchsmustern und Strompreisen



Netzqualität
Lastausgleich
Oberschwingungsfilterung
Blindleistungsregelung und
Blindleistungskompensation



Weitere Funktionen
Frequenzhaltung
Spannungshaltung
Lastspitzenkappung
Energiearbitrage
Lastfolge



Austauschbare Kühleinheit für verschiedene Klimazonen

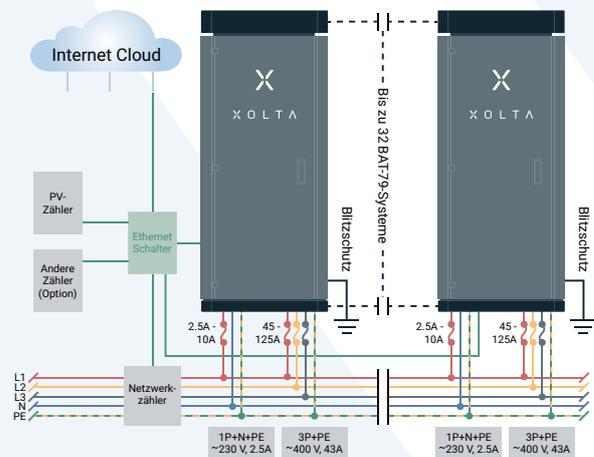
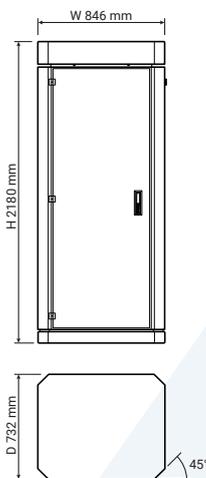
Ringschrauben für einfache Aufstellung

Isoliertes, feuerfestes Stahlgestell

Standort-Controller für Cloud-Kommunikation, Steuerung des Batteriesystems und der Zusatzgeräte

Abnehmbares Fundament für Vor-Ort-Montage

30 kW integrierter Wechselrichter



X O L T A

www.xolta.de

contact@xolta.com
Tel: +45 7060 2017
Hassellunden 16
2765 Smørum, Dänemark